



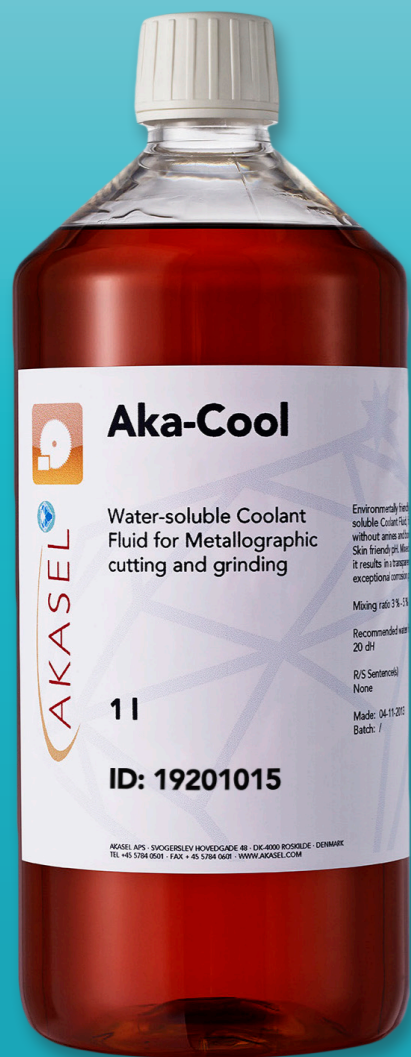
Aka-Cool

– УЛУЧШЕННАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ИДЕАЛЬНОЙ РЕЗКИ



Aka-Cut

– РАЗУМНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА ДЛЯ ИДЕАЛЬНОЙ РЕЗКИ



Вместе с Aka-Cool, добавкой для рециркуляционной системы охлаждения, отрезные круги Aka-Cut будут работать наилучшим образом. Aka-Cool улучшает охлаждающую и смазывающую способность воды и защищает от коррозии как материал образца, так и корпус отрезного станка.

Aka-Cool не содержит аминов и борной кислоты, которые распространены во многих других охлаждающих жидкостях. Он обладает оптимальной совместимостью с кожей и чрезвычайно гипоаллергенен. Aka-Cool имеет очень длительный срок службы и обеспечивает безопасный и экономичный процесс.

Как по стоимости, так и по безопасности Aka-Cool является оптимальным выбором.

Когда происходит чрезмерное вспенивание охладителя, Aka-NoFoam предлагает идеальное решение. Образование пены резко ухудшает охлаждение образцов во время резки и может привести к термическому повреждению материала. Aka-NoFoam устраняет пенообразование и, таким образом, повышает охлаждающую способность.

Название	Количество	Кат. номер
Aka-Cool	1 л	19201015
Aka-Cool	5 л	19201017
Aka-NoFoam	500 мл	19501013

Высокое качество поверхности

Длительный срок службы

Максимальная воспроизводимость



Отрезные круги Aka-Cut разработаны и оптимизированы для максимально эффективного решения ваших задач в процессе резки.

- Качество поверхности = ровная поверхность без термических повреждений позволяет максимально сократить время на шлифовку и полировку
- Срок службы = длительный срок службы не требует частой замены кругов и уменьшает общие затраты
- Воспроизводимость = достижение тех же результатов каждый раз критично в сфере контроля качества

РАЗУМНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА

СДЕЛАНО В ДАНИИ

Тел.: +7 (495) 640 19 71
info@synercon.ru, www.synercon.ru

AKASEL.COM





Aka-Cut

– РАЗУМНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА
ДЛЯ ИДЕАЛЬНОЙ РЕЗКИ

Резка в металлографии

Резка очень часто является первым этапом в подготовке металлографических образцов. В большинстве лабораторий цель состоит в том, чтобы подготовить образцы настолько быстро, насколько это возможно, для достижения максимальной пропускной способности.

Чтобы достичь этого, все этапы подготовки образцов должны быть оптимизированы по отношению к качеству и времени. Это особенно важно для процесса резки, когда использование неподходящих продуктов может привести к сокращению времени, но приведет к тепловым повреждениям и/или деформации. Такой эффект, в свою очередь, приведет к увеличению времени шлифовки или к ошибкам в анализе, если не все повреждения будут удалены.

Поэтому процесс резки должен выполняться правильно, и одним из наиболее важных параметров является правильный выбор отрезного круга. Отрезные круги Akasel изготавливаются в соответствии с самыми высокими стандартами и специально предназначены для обеспечения оптимальных результатов в металлографической резке.

Отрезные круги с абразивом Al₂O₃

Для резки черных металлов в качестве абразива Al₂O₃ является лучшим выбором.

В зависимости от твердости материалов, подлежащих резке, регулируется твердость связующего материала. Для твердых материалов используется более мягкое связующее, чтобы обеспечить частое высвобождение новых острых абразивных зерен.

Это обеспечивает постоянный процесс резки без риска внесения тепловых повреждений или деформаций.

Aka-Cut Fe60 - это отрезной круг с мягким связующим материалом для резки очень твердых сталей.

Для более мягких материалов выбирается более твердое связующее вещество, поскольку абразив изнашивается медленнее и не нуждается в такой частоте замены. Такие отрезные круги служат дольше и являются более экономичными.

Отрезные круги с абразивом SiC

Мягкие и пластичные цветные металлы лучше всего режутся с использованием SiC в качестве абразива. SiC легче разрушается по сравнению с Al₂O₃, открывая новые, острые режущие кромки. Это важно, особенно для пластичных материалов, где тупые абразивы легко создают глубокие деформации, которые практически невозможно удалить на более поздних стадиях пробоподготовки.

Отрезные круги, армированные волокнами

Отрезные круги Aka-Cut 500 HV усилены специальными волокнистыми слоями с обеих сторон для максимальной прочности. По сравнению с неармированными кругами, они намного лучше выдерживают внутреннее напряжение и напряжение при работе с поверхностно упрочненными образцами, что снижает риск разрушения кругов.

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДИАПАЗОНЫ ТВЕРДОСТИ

Твердость	Aka-Cut Fe60	Aka-Cut Fe50	Aka-Cut Ti20	Aka-Cut NF10	Aka-Cut 500 HV
1000 HV	X				
700 HV	X	X			
500 HV	X	X			X*
350 HV		X	X		X*
250 HV			X	X	X*
200 HV			X	X	X*
150 HV			X	X	
100 HV			X	X	
50 HV				X	
Диаметр круга	Каталожный номер				
250 мм / 10"	11252160	11252150	11252120	11252110	11251140
300 мм / 12"	11302160	11302150	11302120	11302110	11301140
350 мм / 14"	11352160	11352150	11352120	11352110	11351140
400 мм / 16"	11402160	11402150	11402120	11402110	11411140
432 мм / 17"	11432160	11432150	11432120	11432110	

Чтобы легко найти правильный круг для определенной задачи, в названиях наших новых отрезных кругов используются как определение материала, так и его приблизительная твердость.

Определение материалов:

Fe = черные металлы/стали

Ti = титан и титановые сплавы

NF = цветные металлы и сплавы/алюминий, медь, бронза

Цифры указывают на твердость материала, подлежащего резке:

60 = прил. 60 HRC / > 500 HV = твердые и очень твердые стали

50 = прил. 50 HRC / 350 - 700 HV = средние и твердые стали

20 = прил. 20 HRC / 100 - 350 HV = пластичные металлы средней твердости

10 = (прил. 10 HRC) / 50 - 250 HV = очень мягкие и мягкие металлы

* Aka-Cut 500 HV является армированным волокнами кругом для резки всех типов не очень твердой стали и особенно подходит для поверхностно упрочненных образцов с твердостью около 500 HV.